



Caratteristiche tecniche e prestazionali cabina monoblocco

CABINA COD.PROD.: SHT3X2/RAD01.14

DENOMINAZIONE: CABINA MOD.3000x2200 H 2400

PESO A VUOTO: Kg. 1.500 ca

- 1.00 La cabina è costituita da componenti strutturali e funzionali coordinati e assemblati in modo da ottenere un prodotto in grado di essere trasportato e gestito secondo le necessità operative cui è finalizzato.
- 1.01 **FINITURA** - Tutti i materiali utilizzati nella costruzione della cabina sono scelti e trattati in modo da garantire la massima inalterabilità nel tempo anche in condizioni ambientali particolarmente aggressive.
In linea di massima si procede al:
- trattamento di zincatura per immersione di tutte le parti di ferro
- trattamento d'ossidazione anodica su tutte le parti in lega leggera.
- 2.00 **STRUTTURA CABINA** - La cabina è fondamentalmente costituita da un involucro in vetroresina coibentato, tale da consentire un buon isolamento termico.
Le pareti, il tetto ed il pavimento sono collegati fra loro da una struttura metallica, in modo tale da costituire un corpo robusto e leggero.
- 2.01 **COLORAZIONE ESTERNA** - Tutte le parti in vetroresina hanno finitura superficiale con Gelcoat isoftalico stabile agli ultravioletti e che assicura una grande resistenza contro l'abrasione, l'impatto e gli agenti corrosivi.
- 2.02 **PARETI** - Le pareti sono realizzate in modo da evitare ponti termici, perciò si adotta la tecnica dell'esecuzione di pareti sandwich, il laminato esterno ed interno in vetroresina e l'anima in poliuretano espanso autoestinguente ISOBLOK D35 spessore mm40 ca.
Spessori della parete 50 mm circa
Onde permettere il fissaggio a parete degli apparati sono previsti all'interno del sandwich rinforzi realizzati con profilati metallici posizionati verticalmente e orizzontalmente al fine di ottenere una griglia robusta e funzionale facilmente individuabile.
- 2.02.1 **PARETE MOBILE ACCESSO APPARATI** – Su richiesta viene predisposto un settore di parete mobile al fine di agevolare l'accesso degli apparati.
Per tale parete è garantita l'identica specifica costruttiva delle pareti della cabina, la parte mobile è incernierata su di un lato e bloccata dall'interno.



- 2.03 **PAVIMENTO** - Il pavimento è provvisto di una lastra di compensato marino ignifugo e igrofugo, di circa 15mm, al di sopra del sandwich.
Il pavimento interno è ricoperto con gomma antistatica resistente al fuoco.
- 2.04 **TETTO** - Il tetto, realizzato con le medesime modalità costruttive delle pareti , è piano e calpestabile.
Il soffitto presenta punti idonei al fissaggio di plafoniere d'illuminazione.
Uno sgocciolatoio è presente perimetralmente ad esso.
- 2.05 **PORTA ESTERNA** – La porta incorporata in uno dei pannelli parete è costruita in alluminio estruso anodizzato anodicamente. I pannelli di tamponamento sono simili a quelli delle pareti.
Le cerniere non sono smontabili dall'esterno.
Guarnizioni in materiale sintetico perimetrali assicurano l'impermeabilità della porta.
Sulla porta è montata una maniglia di sicurezza antipanico azionabile dall'interno.
- 2.06 **SOLLEVAMENTO** – Per la movimentazione della cabina sono previsti quattro robusti golfari solidamente ancorati alla struttura metallica.
- 2.06.1 **SOLLEVAMENTO MEDIANTE SISTEMI DI SOLLEVAMENTO (muletto)** – Per agevolare la movimentazione per mezzo di sistemi di sollevamento (muletto), su richiesta è prevista l'imboccatura delle forche come da vostre indicazioni.
- 2.06.2 **MOVIMENTAZIONE CABINA** – La struttura della cabina tiene conto dell'esigenza di poter sollevare la stessa contenente le apparecchiature montate nella massima configurazione.
- 2.07 **TENUTA ACQUA E POLVERE** - La cabina è stagna alla pioggia battente, ermetica alle esposizioni di polvere, infiltrazioni di sabbia e atmosfera salina
- 2.08 **APERTURE** - Aperture a richiesta.
- 3.00 **IMPIANTO DI MESSA A TERRA** - Tutta la cabina è equipotenziale e pertanto tutte le parti metalliche della struttura sono in continuità tra loro.
- 3.01 **FISSAGGIO CANALINE PORTACAVI** - Sono previsti rinforzi idonei all'eventuale fissaggio di canaline o barelle sia a parete sia a soffitto facilmente individuabili.



COLORAZIONE ESTERNA	RAL 7032
COLORAZIONE INTERNA	RAL 9010
TRATTAMENTO STRUTTURA METALLICA	PER IMMERSIONE IN BAGNO DI ZINCO FUSO
TRATTAMENTO SERRAMENTI	OSSIDAZIONE ANODICA DURA
PIANO CALPESTIO PAVIMENTO	MULTISTRATO DA 18mm ca. IGNIFUGO E IDROFUGO ricoperto con gomma sintetica antisdrucchiolo
CARICO MAX PAVIMENTO	600Kg/Mq
PESO STRUTTURA VUOTA	Kg 1.500 ca